

Перв. примен.

Справ. N

Взам. инв. N

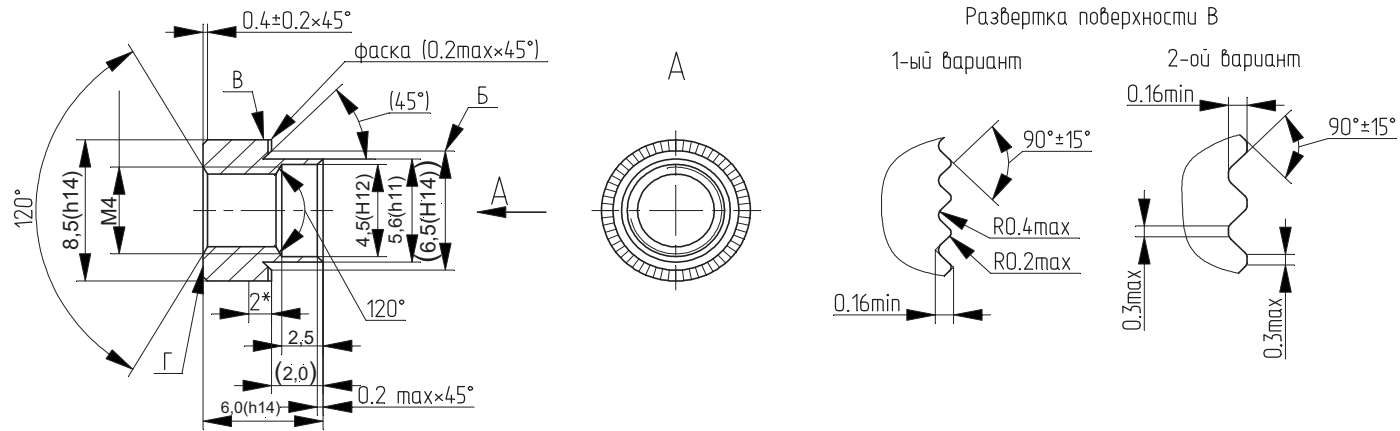
Инв. N дубл.

Подп. и дата

Инв. N подл.

Втулки резьбовые развальцовываемые. Конструкция и размеры (выдержка из ОСТ 4Г 0.822.003)

1. В тупки резьбовые развальцовываемые проходные



1. Размеры, указанные в скобках, выполняются до изготовления зубьев.
2. Радиальное биение поверхности Б относительно среднего диаметра резьбы по ОСТ 4Г 0.010.221-81.
3. *Размер, по длине которого допускается увеличение D на 0.3 мм во втулках, кроме M2. Для втулок M2 этот размер 1 мм.
4. Направление зубьев не регламентируется.
5. Допускается частичное искажение прямолинейных и радиусных участков зуба и более грубая шероховатость их поверхностей.
6. Более предпочтительные зубья высокие и у которых величины радиусов минимальные.
7. Покрытие: см. вариант исполнения в таблице.
8. Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

Диаметр резьбы втулки d, мм	Материал	Обозначение покрытий по ГОСТ 9.306-85	Шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789-73 до нанесения покрытия мкм, не более		Rz40
			Б, В, Г резьбовой	остальных	
от M2 до M8 включ.	Сталь 20X13 ГОСТ 5632-72	Хим.Пас	Ra2.5	Ra3.2	Rz40
M2; M2.5	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Ц3.хр	Rz40	Ra6.3	
M3; M4		Ц6.хр			
от M5 до M8 включ.		Ц9.хр			
M2; M2.5		Кд3.хр			
M3; M4		Кд6.хр			
от M5 до M8 включ.		Кд9.хр			
от M2 до M8 включ.	Хим. пас	Rz20			
M2; M2.5	Л63 ГОСТ 15527-70	Н3	Ra2.5		
M3; M4		Н6			
от M5 до M8 включ.		Н9			

ЮПИЯ.713361.002-17				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Синявский					
Пров.						
Т.контр.					Лист 1	Листов 2
Н.контр.						
Утв.						
Втулка резьбовая						
См. таблицу						

Копировал:

Формат А3